



Vibrador de hormigón VR001G



40V^{Li-ION} max

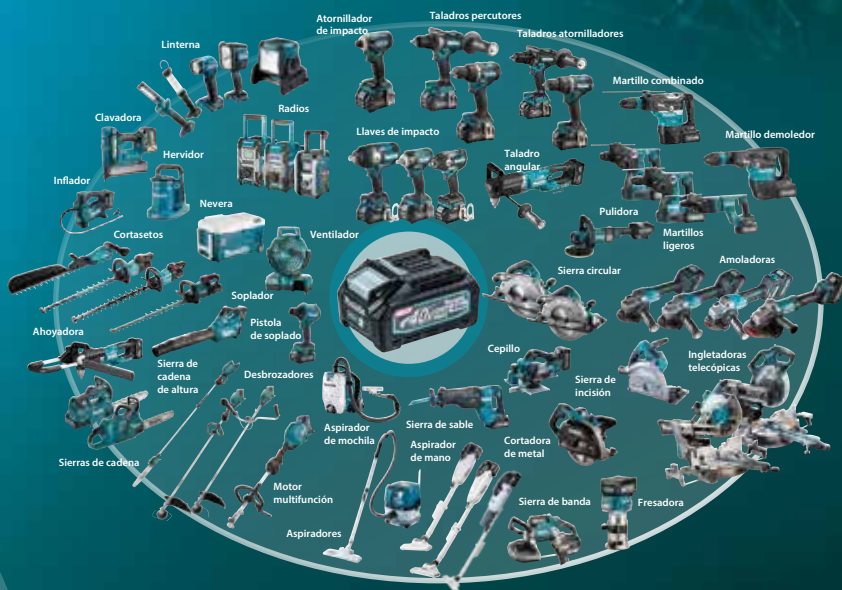
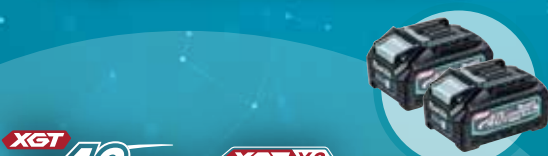


BL
MOTOR **XPT**

VR001G sin accesorios
Sin eje flexible



Alta Potencia
Durabilidad
Comunicación digital



Accesorios

Eje flexible

Tamaño	Código
ø32-1,2m	1910E1-5
ø32-1,7m	1910E2-3
ø32-2,4m	1910C2-9
ø38-1,2m	1910E3-1
ø38-2,4m	1910C4-5



Foto: 1910C4-5

Adaptador (40Vmax)

Código 191N62-4



Adaptador para conectar un producto de la gama XGT a la batería de mochila



Protector de batería tipo H

Código 1910J4-4
Para PDC01 y PDC1200



Protector de batería tipo L

Código 1910J1-0
Para BL4050F, BL4080F



Tiempos de carga

40V ^{Li-ion} max	Fast Charging	
	DC40RA	DC40RC
BL4020 2,0Ah	22 min	30 min
BL4025 2,5Ah	28 min	38 min
*1 BL4040 4,0Ah	45 min	67 min
*1*2 BL4050F 5,0Ah	50 min	85 min
*1*2 BL4080F 8,0Ah	76 min	170 min

*1 Batería recomendada *2 Usado con protector de batería

Batería de mochila y mochila portabaterías

PDC01

Con capacidad para 4 baterías



PDC1200

Funcionamiento con una batería integrada de 36-40V



Cargador: DC4001

Vibrador de hormigón

VR001G

- 2 velocidades eléctricas
- Electrónica constante

Máxima potencia	con PDC1200: 550W
Diámetro del eje	32-38 mm
Longitud del eje V.P.M.	ø1,2, 2,4 m
Cantidad de trabajo con una sola carga de batería	Modo turbo: 15.500, Modo normal: 12.000 con eje de ø32mm-1,2m, batería BL4040 y en modo turbo: 35 min con eje de ø32mm-1,2m, batería BL4040 y en modo normal: 50 min
Nivel de presión sonora	80 dB(A)
Nivel de vibración	con manguera flexible: 4,9 m/s ²
Dimensiones (La x An x Al)	Sin eje flexible, batería BL4020/BL4025/BL4040: 282 x 112 x 258 mm Sin eje flexible, batería BL4050F/BL4080F: 296 x 112 x 299 mm
Peso neto	7,8 kg

Equipo básico: Consultar web

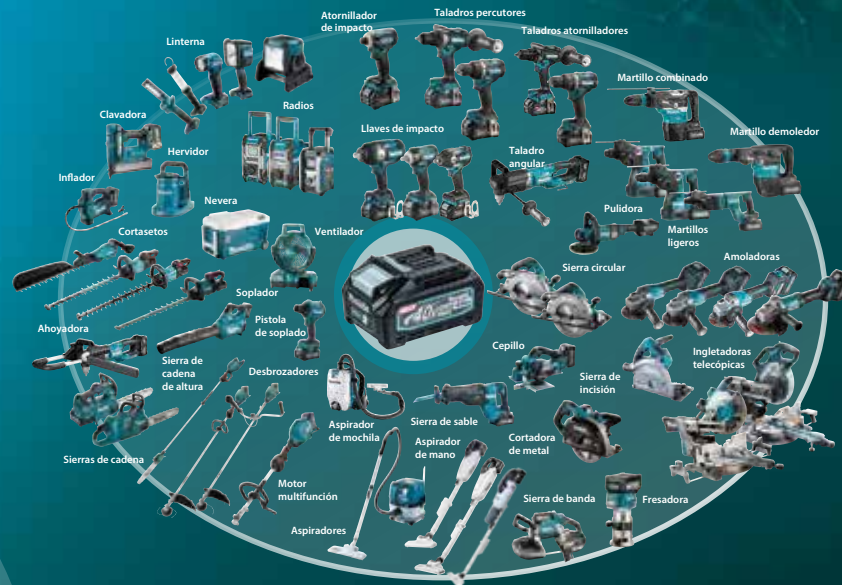
El peso del equipo puede variar dependiendo de los accesorios que lleve, incluido el cartucho de la batería. La combinación más ligera y la más pesada, determinadas por el procedimiento-EPTA 01/2014, se muestran en la tabla. Los elementos del equipo básico y las distintas especificaciones pueden variar dependiendo del país y la región.

Makita, S.A.

C/ Juan de la Cierva, 7-15 28823 Coslada (Madrid)
España Telf.: (34) 916 711 262 Fax.: (34) 916 718 293

www.Makita ES

Alta Potencia
Durabilidad
Comunicación digital



Accesorios

Eje flexible

Tamaño	Código
ø32-1,2m	1910E1-5
ø32-1,7m	1910E2-3
ø32-2,4m	1910C2-9
ø38-1,2m	1910E3-1
ø38-2,4m	1910C4-5

Foto: 1910C4-5

Adaptador (40Vmax)

Código 191N62-4



Adaptador para conectar un producto de la gama XGT a la batería de mochila

Protector de batería tipo H

Código 1910J4-4
Para PDC01 y PDC1200



Protector de batería tipo L

Código 1910J1-0
Para BL4050F, BL4080F



Tiempos de carga

		Fast Charging	
		DC40RA	DC40RC
BL4020 2,0Ah	22 min	30 min	
BL4025 2,5Ah	28 min	38 min	
*1 BL4040 4,0Ah	45 min	67 min	
*1*2 BL4050F 5,0Ah	50 min	85 min	
*1*2 BL4080F 8,0Ah	76 min	170 min	

*1 Batería recomendada *2 Usado con protector de batería

Batería de mochila y mochila portabaterías

PDC01

Con capacidad para 4 baterías



PDC1200

Funcionamiento con una batería integrada de 36-40V



Cargador: DC4001

Vibrador de hormigón

VR001G

- 2 velocidades eléctricas
- Electrónica constante

Máxima potencia	con PDC1200: 550W
Diámetro del eje	32-38 mm
Longitud del eje	ø1,2, 2,4 m
V.P.M.	Modo turbo: 15.500, Modo normal: 12.000
Cantidad de trabajo con una sola carga de batería	con eje de ø32mm-1,2m , batería BL4040 y en modo turbo: 35 min con eje de ø32mm-1,2m , batería BL4040 y en modo normal: 50 min
Nivel de presión sonora	80 dB(A)
Nivel de vibración	con manguera flexible: 4,9 m/s ²
Dimensiones (La x An x Al)	Sin eje flexible, batería BL4020/BL4025/BL4040: 282 x 112 x 258 mm Sin eje flexible, batería BL4050F/BL4080F: 296 x 112 x 299 mm
Peso neto	7,8 kg

Equipo básico: Consultar web

El peso del equipo puede variar dependiendo de los accesorios que lleve, incluido el cartucho de la batería. La combinación más ligera y la más pesada, determinadas por el procedimiento-EPTA 01/2014, se muestran en la tabla. Los elementos del equipo básico y las distintas especificaciones pueden variar dependiendo del país y la región.

Makita, S.A.

www.Makita.ES

C/ Juan de la Cierva, 7-15 28823 Coslada (Madrid)
España Telf.: (34) 916 711 262 Fax.: (34) 916 718 293

BL MOTOR XPT

VR001G sin accesorios

Sin eje flexible





Control de velocidad constante

Permite un trabajo más continuado



Modo turbo

Para una gran cantidad de trabajos de compactación de hormigón como suelos, cimientos o pilares.

V.P.M.

15.500

Uso continuado (en una carga de batería completa)

35 min

(Con manguera de $\varnothing 32\text{mm}$ -1,2m y batería BL4040)

Compatible con mangueras de mayor diámetro

Con un diámetro de vibración más amplio que modelos anteriores que consigue aumentar la eficiencia de la compactación del hormigón.

Modelo	Diámetro del vibrador	Longitud del eje
VR001G	$\varnothing 38\text{mm}$	1,2 o 2,4m

Protector de gatillo

Protege el gatillo y el botón de bloqueo de salpicaduras o manchas de hormigón o materiales endurecidos.



Botón de bloqueo

Gatillo principal

cantidad de espacios de trabajo



Modo normal

Ideal para trabajos más delicados y precisos, como el acabado de escalones, y operaciones en las que el hormigón no se pueda salir de su molde.

V.P.M.

12.000

Uso continuado (en una carga de batería completa)

50 min

(Con manguera de $\varnothing 32\text{mm}$ -1.2m y batería BL4040)

Varios protectores de batería

Distintos protectores para todo tipo de baterías

El protector de batería que viene incluido es válido para: BL4020/ BL4025/ BL4040.

Los siguientes protectores se venden por separado:

- Protector de batería tipo L para BL4050F/BL4080F
- Protector de batería tipo H para PDC01/PDC1200



XPT Tecnología de protección extrema

